

Stříkací pistole - Čištění a Údržba

Rádce pro optimální údržbu stříkací pistole



SATA



Cesty k odbornému čištění stříkacích pistolí

Vodou ředitelné materiály

Pozor:

K čištění používejte pouze ph-neutrální prostředky

Dodržujte doporučení výrobce ohledně dávkování a specifikací!

SATA RPS



Díky systému SATA RPS je možné uspořit značné množství čistících prostředků a času.

Konvenční (ředidlové) materiály

K čištění používejte čistící prostředky obsahující ředidlo nebo čistě pouze ředidlo na čištění.

Pozor: Při používání destilačních zařízení je potřeba dávat pozor, aby bylo pravidelně přidáváno „čerstvé“ ředidlo, neboť samotné regenerované ředidlo je příliš agresivní a může způsobit poškození povrchu pistole.

V průběhu dne pokud používáte jednorázové kelímky nebo SATA RPS

Při používání jednorázových kelímků a kelímků SATA RPS se redukuje proces čištění při pouhé výměně barvy pouze na barvový kanálek stříkací pistole.

Instalace zařízení je možná uvnitř i vně lakovací kabiny.

SATA clean RCS



Při mezičistění zůstává stříkací pistole zapojena do rozvodu vzduchu. Pracovní prodlevy se tím snižují na minimum.

Mezičistění stříkací pistole resp. celková výměna barvy je uskutečněna v průběhu 20 - 30 sekund.

Po skončení práce

Po skončení práce nebo pokud je lakovací nářadí značně znečištěno, je ideálním prostředkem pro vyčištění, uzavřené zařízení.

Ve spojení s integrovaným zařízením pro vysušení dosáhnete prvotřídního výsledku čištění.

SATA multi clean 2



Uzavřené myčky pracují v automatickém režimu což znamená obzvláště hospodárně.

Štětec, kterým protéká ředidlo umožňuje předčištění stříkací pistole.

Důležité:

Po každém čistícím procesu je potřeba stříkací pistoli opláchnout čistou vodou a vysušit vzduchem, hlavně vnitřní stranu vzduchové trysky ale i oblast těsnění pod tryskou, aby se zabránilo možnému vzniku koroze.

SATA ofukovací pistole



Díky vysušení pistole pomocí ofukovací pistole se zamezí tomu, aby na pistoli zůstaly zbytky čistícího prostředku, které by po uschnutí mohly způsobit problémy při lakování.

Ruční čištění stříkací pistole

Demontáž tryskové sady



Při rozebírání tryskové sady se nejprve vymontuje barvová jehla.



Potom následuje demontáž vzduchové trysky



Nakonec se vyšroubuje pomocí integrovaného klíče v univerzálním klíči barvová tryska.

Čištění a sušení



Čištění barvového kanálku



Čištění těla pistole



Sušení pomocí ofukovací pistole

Při manuálním čištění pistole je potřeba dbát na to, aby používané štětce nebo jehly neobsahovaly kovové dráty, které by mohly stříkací pistoli poškodit. Dále se nesmí do vzduchových kanálků postole dostat čisticí prostředek – doporučujeme, nechat pistoli připojenou na rozvodu vzduchu a stáhnout vstupní tlak na minimum.

Čištění tryskové sady



Při čištění tryskové sady resp. jejích jednotlivých dílů je potřeba dávat pozor, aby je kovové části kartáčků nepoškodily. V ideálním případě doporučujeme používat kartáčky a štětce SATA, speciálně vyrobené pro tento účel, k zajištění optimálního čištění a údržby.



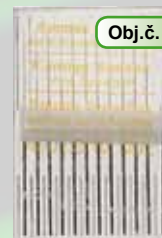
Obj.č. 6007

Balení s 10 ks čistících kartáčků



Obj.č. 9209

Balení s 10 ks čistících kartáčků



Obj.č. 9894

SATA jehly pro čištění vzduchové trysky 3 x, balení á 12 ks

Mezičištění

se SATA clean RCS

SATA clean RCS je čistící systém poháněný vzduchem určený pro mezičištění stříkací pistole. Optimalizuje průběh práce lakýrníka a tím také hospodárnost provozu. Díky montáži zařízení SATA clean RCS v lakovací kabině je možné provést jednu nebo více výměn barvy za sebou v extrémně krátkých přerušeních práce potřebných k vyčištění pistole. Tato možnost spoří lakýrníkovi mimo jiné také cesty po pracovišti.



1



Čištění barvého kanálku a vzduchové trysky

Čištění pistole - Pistole zůstává připojena na rozvod vzduchu, multifunkční spínač sníží v režimu čištění automaticky tlak vzduchu a aktivuje možnost osušení pistole. Nyní je možno vyčistit barvý kanálek, přičemž je možno zbavit zbytků laku také vzduchovou tryskou a tělo pistole.

Tip: Při velmi velkém znečištění je možno použít štětec také pro vyčištění barvého kanálku.

2



Sušení pistole

Sušení pistole - Zbytky čistícího prostředku se spolehlivě odstraní v části určené pro vysušení pistole. Před pracovní pauzou je nutné vysušit také vnitřní stranu vzduchové trysky a také oblast, kde je umístěno těsnění pod tryskou.

3



Provádění výměny barvy

Výměna barvy - po cca. 25 - 30 sekundách je provedena kompletní výměna barvy.

Tip: Zařízení RCS poskytuje ideální možnost pro odložení jednorázových kelímků RPS s připravenými barevnými odstíny. Lakovací kabina nemusí být tudíž opouštěna.

ČIŠTĚNÍ v uzavřených mycích stanicích se SATA multiclean 2

Důležité:

Při čištění v myčce pistolí je potřeba neustále dbát na to, aby stříkací pistole byla ve správné pozici (viz. níže). Do vzduchových kanálků pistole se nikdy nesmí dostat čistící prostředek!

Možné následky:

- zanesení vzduchových kanálků
- chybné měření vstupního tlaku vzduchu - bude ukázována špatná hodnota
- chybný stříkací obraz a odchylky v odstínu barvy
- zčerná displej u digitálního měřiče vstupního tlaku vzduchu nebo přestane fungovat
- Nečistoty v lakování



1

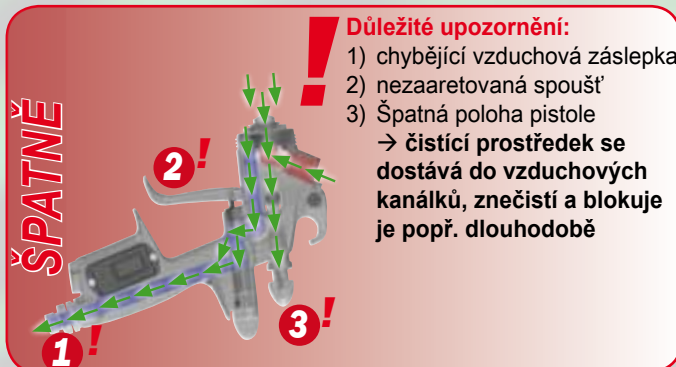
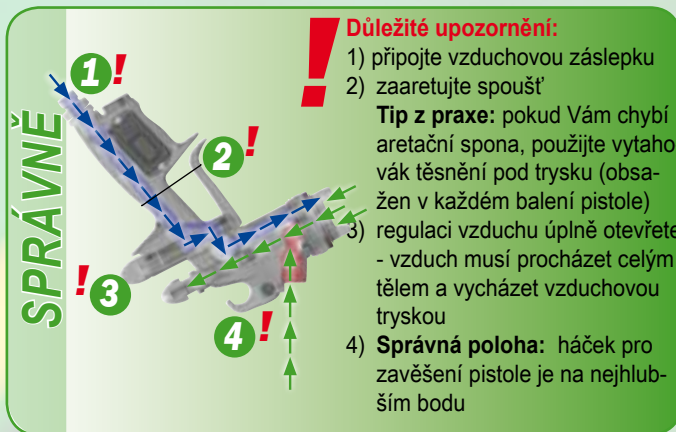


Nasadíte tělo pistole



2



Zapojte vzduchovou záslepku do otvoru pro vstup vzduchu



CHYBY / PŘÍČINY

| Chyba | Příčina | Pomoc |
|--|---|---|
| <p>1. Pistole ukazuje neklidný paprsek (pulsuje/prská) nebo jsou vzduchové bubliny v kelímku</p>  | <p>a) Barvová tryska není dostatečně utažena b) Těsnění pod trysku je poškozené nebo znečištěné</p> | <p>a) Dotáhněte barvovou trysku pomocí univerzálního klíče b) Vyměňte těsnění pod trysku; čištění není možné, není možné ani demonstrovat bez poškození</p> |
| <p>2. Stříkácí obraz je příliš malý, zkřivený, jednostranný nebo rozštěpený</p>  | <p>a) Zanesené otvory na vzduchové trysce lakem, nebo zbytky čistícího prostředku b) Poškozená špička barvové trysky</p> | <p>a) Vyčistěte vzduchovou trysku pomocí čistícího prostředku a k tomu určitého štětce a poté důkladně vysušte b) Prohlédněte špičku barvové trysky na poškození popř. vyměňte tryskovou sadu</p> |
| <p>3. Nefunkční regulace paprsku – regulací je možno otáčet</p> | <p>Těsnění pod trysku není ve správné pozici (čep není v otvoru) nebo je poškozeno</p> | <p>Vyměňte těsnění pod trysku a dávejte pozor na jeho správné usazení.</p> |
| <p>4. Nefunkční regulace paprsku – regulací není možno otáčet</p> | <p>Regulací bylo otáčeno proti směru hodinových ručiček do takové polohy, že pravděpodobně došlo k uvolnění vřetena v závitě v pistolí.</p> | <p>Vyšroubujte regulaci pomocí univerzálního klíče; pomocí klíče točte po směru hodinových ručiček; zašroubujte regulaci znovu do těla pistole, závit utěsněte pomocí Loctite a klíčem řádně dotáhněte. Nebo kompletně vyměňte regulaci.</p> |
| <p>5. Pistole nevypíná vzduch</p> | <p>Vzduchový píst je znečištěný nebo zanesený</p> | <p>Vyčistěte vzduchový píst popř. vyměňte celou sadu pro vzduchový píst</p> |
| <p>6. Koroze na vzduchové trysce, v barvovém kanálku (u napojení na kelímek) nebo na těle pistole</p> | <p>a) Čistící prostředek (na vodní bázi) nebyl po čištění řádně omyt a pistole nebyla vysušena vzduchem v oblasti vzduchové trysky a těsnění pod tryskou b) Použití nevhodných čistících prostředků, nejsou pH neutrální nebo je ředidlo je agresivní</p> | <p>a) Po čištění odšroubujte vzduchovou trysku a osušte vzduchem zevnitř i zvenku jak pistolí tak i vzduchovou trysku b) Používejte pH neutrální čistící prostředky (pH 6,0 – 8,0) a/nebo poté opláchněte neutrálním čistícím prostředkem, osušte zevnitř i zvenku oblast vzduchové trysky a pistolí. Dodržujte návod k použití pro Váš čistící prostředek.</p> |
| <p>7. Černý digitální ukazatel vstupního tlaku vzduchu</p> | <p>a) Pistole byla vložena (ponožena) do čistícího prostředku b) Pistole zůstala déle např. přes noc v myčce pistolí c) Při sejmuté vzduchové trysce a pistolí otočené nahoru byl vzduchem vehnán čistící prostředek do těla pistole</p> | <p>a) Nevkládejte (neponožujte) pistolí do čistícího prostředku b) Bezprostředně po umytí pistole v myčce ji vyndejte a vysušte c) Ruční čištění: při čištění musí být pistole vždy otočená hlavou dolů Mytí v myčce: pistole musí být profukována vzduchem - na nejnižším bodě musí být v myčce uchycovací háček.</p> |

Montáž a údržba



SATA -
vysoce výko-
nný tuk bez
obsahu siliko-
nu a kyselin

Obj.č. 48173



1 Našroubujte barvou trysku



2 Barvou trysku utáhněte pomocí univerzálního klíče



3 Našroubujte vzduchovou trysku

Při namontování tryskové sady je potřeba dávat pozor, aby barvová tryska byla utažena pevně pomocí univerzálního klíče k docílení jistého do sedu na těsnící plochu.

Každá stříkací pistole SATA a také každá trysková sada prochází ruční montáží a přesným testováním stříkacího obrazu. Vzduchová tryska musí být srovnána tak, aby při vertikálním stříkacím obraze bylo možné přečíst nápis zepředu. Při horizontálním stříkacím obraze ukazuje nápis optimální srovnání tryskové sady.



4 Barvou jehlu namažte tukem v oblasti těsnění na jehle



5 Vložte barvou jehlu



6 Namažte tukem pružinu pro barvou jehlu a vložte

Již po dobu mnoha let se osvědčil jako ideální prostředek pro údržbu SATA mazací tuk na pistole, který je bez silikonu a snáší se dobře s lakem. Používá se na mazání všech pohyblivých dílů a také na závity ve slabé vrstvě. Toto zaručuje i po dobu několika let bezproblémovou funkci pistole. **Obr. viz. nahoře** - obj.č.: 48173



7 Namažte závit na šroubu pro regulaci materiálu



8 Našroubujte šroub pro regulaci materiálu



9 Namažte viditelnou část vzduchové tyčky

Další tipy a triky okolo tématu údržby a servisování pistolí najdete na adrese www.sata.com
V případě dotazů Vám kdykoli rádi pomůžeme na čísle +420 729 862 233 nebo také osobně.



Váš prodejce výrobků značky SATA:

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstr. 20 • 70806 Kornwestheim • Německo
Tel. +49 7154 811-200 • Fax +49 7154 811-194
www.sata.com • E-mail: export@sata.com