

Nádherná cesta na vrchol

Jméno Adámek je v automobilové branži skutečným pojmem. První dílnu založil v pražských Modřanech již v roce 1934 František Adámek. V tradici od roku 1991 pokračuje jeho syn Miroslav Adámek. Je úspěšný nejenom v podnikání, ale mnoho úspěchů dosáhl i v závodech do vrchu a na okruzích v Čechách i po Evropě.

Začnu otázkou, kterou asi dostáváte často. Vzpomenete si, kdy jste se poprvé začal zajímat o dění kolem motoringového sportu?

To bylo ve školních letech, někdy ve třinácti, čtrnácti. To jsem byl z aut úplně vyřízený a neustále jsem po nich pokukoval. Jenže tehdy nebylo moc peněz, tak jsem si je jen zasněně prohlížel. Později, ještě než jsem šel na vojnu, jsem pomáhal panu Mrázovi ze Staveb Praha a jezdil s ním jako mechanik na závody. Jezdili tenkrát závody do vrchu a my jsme se kolem nich stále ochomýтали. Rád bych již tenkrát začal se závoděním, ale tehdy to nebylo možné. Neměli jsme peníze a sponzoři tenkrát ještě neexistovali. No a kdo by vlastně dal peníze někomu, koho vůbec nezná?

Takže už tehdy jste měl myšlenku, že by Vás bavilo závodit. Předpokládám ale, že k autům jste měl vztah už mnohem dříve, možná jako malý kluk?

Ano. Já jsem vlastně vyrůstal v dílně. Za války jsem tam pomáhal tátovi, který tehdy zaměstnával osm lidí. Opravovali jsme německá auta. Moji pomoc potřeboval i po válce a jednoho dne bylo potřeba dotáhnout „pětistun“ do dílny, a tak mi řekl: „Tady máš volant a já pojedu pomalu a potáhnu tě.“ A tak jsem již v sedmi letech seděl za volantem. Když mi bylo devět let, tak mi táta postavil opravdový autíčko. To se jmenovalo Freda, jako František Adámek. V osmačtyřicátém jsme s ním byli na Výstavě lidových vozítek, kde se umístilo na třetím místě. Bylo nádherné a jezdili jsme s ním spolu s tátou až za Frýdlant.



Pokračování na straně 6



Nový revoluční čirý lak Standocryl VOC Xtreme Clear

Během několika dnů představíme v České a Slovenské republice zcela nový revoluční čirý lak **Standocryl VOC Xtreme Clear K9580**.

Touto novinkou nabývá aplikace čirých laků zcela nového rozměru. Zcela nová inovativní technologie pro výrobu pryskyřic od koncernu Axalta přináší neuvěřitelně rychle schnoucí čirý lak, díky kterému lakovny při sušení ušetří spoustu času a energie. Pokrokový čirý lak je na vzduchu suchý za necelou hodinu a při sušení v sušicím boxu je suchý již po neuvěřitelných 5 minutách.

To navíc doplňuje excelentním rozlívem a výsledným leskem. Nanášení čirého laku probíhá dnes tolik vyžadovaným jedním krokem. Tato rychlá a úsporná aplikace je možná díky nízké viskozitě. Čirý lak se po nástřiku z pís-

tole ihned skvěle rozlévá. V kombinaci s ředidlem Smart Blend Plus též splňuje nejnáročnější požadavky na opravu do rozstřiku.

Nyní tak budou moci lakovny, které hledají úspory energie, chtět dosahovat optimální produktivity, vyžadují perfektní finální vzhled a fandí posledním dostupným technologiím, pracovat s vysokou efektivitou a zároveň se skvělým finálním vzhledem bez kompromisů.

Pokračování na straně 2

Standex podporuje Václava Pecha na Mezinárodním mistrovství ČR v rallye 2014

Na konci března jsme se stali se značkou Standex partnerem EuroOil – invelt teamu pro rok 2014 na Mezinárodním mistrovství ČR v rallye, jehož posádka ve složení Václav Pech jun. a Petr Uhel patří dlouhodobě k absolutní špičce českého rallye sportu.



Co vedlo ke spojení loga Standex s Václavem Pechem, říká Lubomír Šilhavík, jednatel společnosti: „U nás v Servindu máme k rallye dlouhodobě velmi blízko, auta jsou náš život nejen v práci, ale i v soukromí. Delší dobu jsme přemýšleli o partnerství s některým z předních jezdců a po lednovém nádherném souboji Vaška Pecha s Robertem Kubícou na rakouské Jänner Rallye bylo rozhodnuto. Navíc je nám sympatický divácky atraktivní styl Vaška Pecha a také jedinečnost jejich vozu Mini S2000, který i po ukončení podpory továrny dokázal tým kolem Vaška Pecha doladit na konkurenceschopné auto i nové třídy R5. Standex je předním celosvětově uznávaným výrobcem autoopravárenských laků.“

Pokračování na straně 2

Uvnitř čísla najdete:

- Red Dot Design Award pro Mirka DEROS
- Představujeme: Ota Jedlička a jeho království
- Renovace světlometů
- Dílenské nářadí Ronin Tools
- SATaminjet 4400 B

Pokračování ze strany 1: Nový revoluční čirý lak Standocryl VOC Xtreme Clear



Technický trénink na nový Standocryl VOC Xtreme Clear před uvedením na český trh. Zleva doprava: Jan Kříž (technik), Harald Klöckner (technický trenér Standox), Pavel Novotný, Josef Kuzma, Ladislav Rýdlo, Jan Widtman (technik), Miluše Rendlová (asistentka product managementu), Pavel Volek, Tomáš Krebs (technik), Jindřich Falber (produktový manažer Standox), Jan Kšíř (technik) a Ota Jedlička (koordinátor školení).

Samotná příprava čirého laku před aplikací je velice snadná. Stačí vybrat jedno ze dvou speciálních tužidel Standox Xtreme. Tužidlo Standox VOC Xtreme Hardener se používá pro nucené sušení v sušící kabině nebo ho lze použít pro sušení na vzduchu, pokud je relativní vlhkost vzduchu pod úrovní 40 %. Standox VOC Xtreme Hardener Air se používá pro sušení na vzduchu.

Demonstrační video najdete na: <http://youtu.be/WeQj300LUq4>



Pokračování ze strany 1: Standex podporuje V. Pecha v MMČR v rallye 2014

Exkluzivita patří dlouhodobě ke Standoxu a my se chceme, jako jednička v České republice i na Slovensku, vždy spojovat s těmi nejlepšími a k těm u nás bezesporu Ášín (Václav Pech) dlouhodobě patří. Proto je nám ctí podpořit ho v boji o obhájení loňského mistrovského titulu."

Modré logo Standox na rallye speciálu Mini John Cooper Works S2000 uviděli fanoušci již na Rallye Český Krumlov, která se jela v pátek 2. a v sobotu 3. května. Logo Standox se objevilo i na kombiněze Václava Pecha, který o začínající spolupráci říká: „Jsem nadšený, že díky našim dlouhodobým výsledkům a veřejné prezentaci naši posádky nás oslovil partner z automobilové branže. Stejně jako naše stávající partnery, tak i firmu Servind a jejich produkty Standox se budeme snažit reprezentovat v rallye sezoně 2014 co nejlépe."

Václav Pech je držitelem šesti titulů mistra České republiky a devíti titulů mistrů Střední Evropy v rallye. Automobilovému sportu se věnuje od roku 1996, kam spadají jeho první starty v rallyecrossu. Téhož roku se společně s Petrem Uhlem na sedadle spolujezdce zúčastnil své

první automobilové soutěže s historickým závodním vozem Škoda 1000 MB. Od roku 1998 se pak posádka Václav Pech junior a Petr Uhel pravidelně účastní startů na Mezinárodním mistrovství České republiky v rallye. V roce 2001 tato plzeňská dvojice vstupuje do domácího mistrovství poprvé s vozem nejsilnější kategorie WRC a v té době začíná nepřerušovaná šňůra úspěšných výsledků jak v domácím šampionátu, tak i při zahraničních startech. Od roku 2006 se drží na špičce českého i výše uvedeného evropského mistrovství s vozem kategorie N/4 Mitsubishi Lancer a to až do roku 2011. Na konci tohoto roku začínají testovat vůz Mini Cooper S2000 1,6T a s tímto bojují v rámci českého mistrovství doposud.

Hned první závod s logem Standox v Krumlově byl velice zajímavý. Z napínavého souboje s Janem Kopecským z továrního týmu Škoda vyšel vítězný Vašek Pech. I další podniky Rallye Šumava Klatovy a Rallye Hustopeče skončily pro EuroOil – invet team vítězně.

Gratulujeme a přejeme mnoho úspěchů i v dalších závodech!



Petr Uhel (vlevo) a Václav Pech, jun. v kokpitu rallye speciálu Mini John Cooper Works S2000.

Nový katalog příslušenství a vybavení vychází právě v těchto dnech

Nový katalog příslušenství a vybavení pro lakovny přináší zcela nový systém třídění nabízeného portfolia produktů. Oproti stávajícímu katalogu, kdy byly jednotlivé položky tříděny podle dodavatelů, najdete v tom novém sortiment roztříděný dle jeho použití.

Jednotlivé kapitoly tedy můžete najít pod názvy: Broušení, Leštění, Maskování, Spotřební materiál, Ochrana zdraví, Stříkací technika, Nářadí a příslušenství k nářadí, Technologické vybavení, Průmyslové papíry a utěrky a Chemie pro mytí a čištění. Ucelenou nabídku více než 1 700 oblíbených produktů s objednávacími čísly, popisky a stručnou charakteristikou najdete na 173 stranách. V našem sortimentu však najdete stovky dalších užitečných pomocníků pro vaše komfortní lakování. V případě vašeho zájmu o další zboží neváhejte oslovit naše obchodní zástupce nebo zákaznické centrum.



Představujeme: Ota Jedlička a jeho království

Ota Jedlička je koordinátorem školení a trenérem divize Autoopravárenství naší společnosti. Mnohým z vás ho nemusíme představovat, měli jste možnost setkat se s ním osobně – ať už u nás v Servindu nebo přímo ve vaší lakovně. Ota je tvář Servindu. Asi by to nikoho z nás ani nenapadlo, ale v loňském roce měl odejít do důchodu. Přesto ho nadále můžete potkávat v našem školicím centru. Zeptali jsme se ho na jeho dlouholeté působení v Servindu a snažili se vyzvědět zajímavosti a novinky z jeho království – největšího a nejmodernějšího školicího centra ve střední Evropě.



Kdy jste nastoupil do Servindu a jaké zde byly Vaše začátky?

Bylo to v roce 1992, kdy byl založen Servind, a nastoupil jsem jako druhý zaměstnanec tehdy vzniklé společnosti. Nastoupil jsem jako technik, který dělal nejprve skladníka. Když bylo co prodávat, přišla úloha technika

Jaké byly počátky školení a v jakých prostorách jste školili?

Značka Standox, která byla od začátku mou parketou, není od jejího začátku spojena pouze s prodejem špičkových autolaků, ale také s technickou podporou zákazníků Standoxu tudy i Servindu. První zázemí pro techniky a také pro první školení zákazníků vzniklo někdy v roce 1997 v uvolněných kancelářích objektu Střešovice. Byly to skromné začátky, které mimo koloristický servis znamenaly také první školení ve „svěm“. Do té doby jsme školili v propůjčených lakovnách servisů našich zákazníků.

Jak se následně vyvíjelo školení po otevření prvního „plnohodnotného“ školicího centra v roce 2000?

Začátky byly spojeny s tzv. konvenčními materiály. Nástup moderních vodouředitelných materiálů si vynutil zvýšenou podporu lakoven a v roce 2000 zřízení školicího centra, tehdy informačního centra.

Jednalo se o prostory, které bylo nutné adaptovat v souladu se stavebními předpisy a současně musely vyhovovat našim provozním potřebám a nárokům. Vybavení tohoto centra bylo limitováno velikostí tehdejších prostor. K dispozici jsme měli učebnu, sociální zázemí a všechno základní vybavení jako byla kombinovaná stříkací kabina, stříkací stěna, IR vysoušeč, rameno pro pneumatické a elektrické nářadí, centrální odsávání, myčky stříkacích pistolí, samozřejmě všechna míchací zařízení a vše pro kompletní koloristický servis. S tím jsme vydrželi několik roků a nároky trhu si opět vyžádaly další rozšíření. To znamenalo adaptovat další přilehlý prostor, který jsme vybavili druhou stříkací kombinovanou kabinou a dalšími místy pro broušení. Vše především s ohledem na rozšiřující se průmyslové oddělení.

Těžko se porovnává tehdejší školicí centrum s tím dnešním. Vzhledem k omezeným možnostem jsme však měli vše, co nám pomohlo plně podporovat potřeby trhu a našich zákazníků.

Jak se lišilo zařizování školicího centra v Tuchoměřicích?

Prostory byly již od počátku navrhované jako školicí centrum, měli jsme dostatek času na důkladný výběr špičkových dodavatelů a v neposlední řadě jsme již měli zkušenosti s vybavováním Střešovic. Samozřejmě ne všechno probíhalo zcela hladce, ale myslím, že jsme to nakonec zvládli a do dnešního dne vypilovali. To mohou naši zákazníci posoudit sami při návštěvě nebo na školení u nás.

Co je na novém školicím centru zajímavé?

K těm na první pohled viditelným věcem patří velká prosklená plocha tří ze čtyř stěn. Díky tomu je ve školicím centru dostatek denního světla, které je pro lakýrnický obzvlášť důležité.

Dominantou prostoru jsou dvě nejmodernější kombinované stříkací kabiny Lutro s přímým ohřevem/spalováním, tedy bez výměníku, díky čemuž je proces sušení nejenom ekonomický, ale i rychlý. Jsou ovládnány z panelu s dotykovými displeji a vybaveny možností urychleného odvětrání pomocí zónové stropní ofukovací jednotky. V jedné z kabin je umístěn sušič robot Symach Robodry.

V moderních prostorách dále najdete tři přípravná stání vybavená pracovními rameny s centrálním odsáváním brusného prachu a mobilní pracoviště na broušení s odsáváním. Na jednom z přípravných stání je umístěno sušičí zařízení Symach Flydry, které například umožňuje na maximum zefektivnit průběh školení pro přípraváře. Kromě sušičích robotů jsme ale vybavení i sušičími infrazářiči IRT. Při školeních lakujeme s nejnovější stříkací technikou od německé společnosti SATA. Při průmyslových školeních jsou používána různá velkokapacitní stříkací zařízení. Pomocníkem při broušení a leštění je pneumatické a elektrické nářadí od uznávaných výrobců Mirka, Festool a Hamach.

Jakou plochu zaujímá školicí centrum a kolik lidí v něm může být naráz školeni?

Školicí centrum má 850 m², k dispozici je navíc učebna pro 14 osob nebo konferenční místnost až pro 50 školených. Prostory střediska jsou koncipovány pro školení šesti až dvanácti účastníků. O počtu účastníků rozhoduje zejména téma školení a vyspělost účastníků. Při manažerských školeních, u kterých je tradiční praktická část nahrazena demonstrací školitele, je možné počet účastníků ještě navýšit. Ukázkou jako součást školení je možné provadět až pro několik 30 osob. Díky dispozici školicího prostoru je umožněna variabilita a efektivní využití času během školení.

Kromě zákaznických školení, jaké další jsou zde možnosti na využití?

Pravidelně se zde odehrávají interní představení dodá-



Školicí středisko v Tuchoměřicích a Tréninkový program Servind.

vatelských novinek našim technikům a obchodníkům. Novinky a nové pracovní postupy jsou zde prakticky představeny a demonstrovány i našim zákazníkům. Centrum též slouží jako vzorová ukázka možné dispozice lakovny a jejího vybavení nejmodernějšími technologiemi.

Často zde testujeme a vyhodnocujeme úroveň lakovacích materiálů na trhu. Sami a nezávisle zkoušíme novinky v oblasti barev i příslušenství. Kromě toho tady naši technici připravují vlastní pracovní postupy a lakovací systémy. Obzvláště aktivní jsou v tom naši technici z divize Industry, kteří vyvíjejí nové lakovací systémy a technologické postupy konkrétním zákazníkům na míru. Celkové pojetí a vybavení školicího centra působí velice pozitivně na naše zákazníky a napomáhá k potvrzení naší důvěryhodnosti a kompetentnosti v oblasti lakování.

Můžeme se v letošním roce při školeních a trénincích setkat s nějakými novinkami?

Na začátku roku jsme vydali novou tréninkovou brožuru, ve které jsou popsány standardně vypisované tréninky a školení. Školení se dělí na školení pro management, tréninky pro lakýrnický a od letošního roku nově pro karosáře. Součástí brožury je i plán a termíny jednotlivých školení. Navíc samozřejmě nabízíme semináře a tréninky na míru novým i stávajícím zákazníkům. Další příležitost, a proto je to zakomponováno i do našich školení, vidíme v zefektivnění lakýrnických procesů za účelem nacházení materiálových, časových a energetických úspor, tak abychom našim zákazníkům pomohli zvýšit rentabilitu a konkurenceschopnost v jejich podnikání.

Je něco, co vám za léta vaší praxe zůstalo v mysli?

Jistě bych mohl zavzpomínat na řadu radostí, starostí, úspěchů, ale i nezdárů. Ale mám také jednu „veselou historku z natáčení“, která je spojená s revizí hydrantů ještě před dokončením adaptace – rozšíření školicího střediska ve Střešovicích. Revizní technik přišel kontrolovat stav hydrantů. Otočil tedy ventilem na přírodním potrubí, ale voda nikde. Jenom se ozýval vzdálený zvuk proudící vody. Nastala chvilka nejistoty, co se vlastně děje. Netrvalo dlouho a bylo jasno. Za novou příčkou ve skladu bylo v okamžiku vody až zbytečně moc. Proč tolik vody najednou a ve skladu – tam, kde ji nikdo nepotřeboval? Přírodní potrubí procházelo příčkou do skladu, kde bez uzávěru trčelo ze zdi. Chybělo totiž dodělat napojení na hydrant, to byla ta drobná chybička. Bylo to nejprve docela drama, pak dost práce na likvidaci „lokální povodně“, ale nakonec to dobře dopadlo. Dnes, s odstupem času, se to dobře vypráví, tehdy to však příliš veselě nebylo.

Děkujeme za rozhovor a přejeme Otovi hodně elánu a zdraví do další práce.



Zajímavá produktová videa a pracovní postupy najdete na ServindTV.

www.youtube.com/ServindTV



A tak jsme školili ve starém školicím středisku ve Střešovicích



Lakují s námi

Je nám potěšením přivítat mezi námi nové i stávající zákazníky. Abychom vám je mohli blíže představit, položili jsme jejich zástupcům tři otázky.

1. Jak dlouho působíte na trhu a na jaké značky se zaměřujete?
2. V čem myslíte, že spočívá úspěch vaší společnosti, a proč se k vám vaši zákazníci vrací?
3. Proč jste si v oblasti lakování vybrali za partnera společnost Servind?

KŠV GROUP, s. r. o.

Jiří Kučera, spolumajitel společnosti

1. Naše společnost působí na trhu již 15 let a je zaměřena na autorizovaný prodej značek Hyundai, Ford, Opel a Mazda. Pozárůdně servisujeme i vozy ostatních značek. Dříve jsme měli pobočku v centru Chomutova, posledních 9 let však sídlíme v obchodní zóně u Kauflandu v Otvicích. Celou dobu se firma neustále vyvíjí a rozrůstá. V dnešní době již disponujeme kromě servisu a showroomu také autobazarem, lakovnou, klempírnou, náhradními díly, pneuservisem a myčkou.

2. Troufám si říct, že naši zákazníci jsou nám věrni a rádi se k nám vrací díky našim nadstandardním službám. Mimo

jiné jim nabízíme zapůjčení příslušenství zdarma, ruční mytí vozu, asistenci odtahové služby, mimořádné eventy typu Dětský den a mnohé další. Zákazníci se samozřejmě mohou spolehnout na stabilitu firmy a profesionalitu našich zaměstnanců, kteří se jim a jejich požadavkům vždy snaží vyjit vstříc.

3. Se společností Servind se rozhodně shodujeme v jedné věci – chceme pro zákazníka jen to nejlepší! A právě proto jsme se rozhodli navázat spolupráci právě s touto firmou. Široká nabídka, kvalita a záruka výrobků. Přesně to chceme zákazníkům také nabídnout.



Přípravné stání se stěnovým odsáváním s možností drobných lakovacích prací, které je vybaveno sušícím robotem Symach Flydry.



Autosalon Hyundai, Ford, Opel a Mazda chomutovské společnosti KŠV GROUP v Otvicích.

Autoplus II, s. r. o.

Vladimír Kubík, jednatel společnosti

1. Na trhu působíme již od roku 1967. Tehdy ještě pod hlavičkou VD Kovos Teplice. V roce 1992 se výrobní družstvo transformovalo na společnost Autoplus II, s. r. o. Od té doby se nám podařilo expandovat a vybudovat dvě provozovny v Mostě a jednu v Chomutově, ve kterých v současné době pracuje 70 zaměstnanců. Tito se v našich autosalonech starají o prodej a servis domácí značky Škoda a o autorizovaný servis značek Volkswagen a Volkswagen Užitkové vozy. Mimo to jsme pod značkou Bosch Service schopni servisovat i vozy ostatních značek.

2. Považujeme se za nejlepší v regionu a věříme, že nás tak vidí i naši zákazníci. Proto je pro nás prioritou kvalita poskytovaných služeb a individuální přístup. Zákazníci u nás najdou kompletní portfolio služeb od nákupu nového či ojetého vozu, včetně zajištění pojištění a financování,

přes kompletní servis, včetně vlastní autolakovny, až po STK.

3. U Servindu oceňujeme technickou podporu. V takovém rozsahu není v branži běžným standardem. Zajímavé je i poradenství v oblasti řízení ekonomiky lakovny. Ve spolupráci se Servindem jsme zredukovali naše dvě lakovny do jedné. Tu jsme vybavili novým sušícím a lakovacím boxem a rovněž nové přípravné stání bylo osazeno sušícím robotem Symach Flydry. Díky novým pokrokovým technologiím jsme tak schopni rychle, hospodárně a ekologicky pokrýt všechny požadavky našich zákazníků pouze v jedné lakovně. Dále se díky Servindu podařila více rozvinout spolupráce s pojišťovnami. Mimo jiné jsme vytvořili pojišťovací centrum, které se nám velmi osvědčilo.



Roštové přípravné stání s odsáváním osazené sušícím robotem Symach Flydry.



Autosalon Škoda společnosti Autoplus II v Rudolické ulici v Mostě.



Nejnovější verze lakovací a sušící kabiny Termomeccanica Powertherm, která využívá technologie přímého ohřevu a frekvenčních měničů. Ty stojí za úsporou až 30 % provozních nákladů. Ovládána dotykovým displejem v češtině.

AUTODÍLY ŠPINDLER HOLDING, a. s.

Petr Vítěk, ředitel

1. Naše firma působí na trhu od roku 1991. V rámci osobních vozů se zaměřujeme na značky Citroën a Nissan. Dále jako autorizovaný dealer nabízíme nákladní vozy značek Tatra a Renault. Jako subdodávky zajišťujeme práce pro značky Toyota a Mazda. Doplnkově zajišťujeme v případě potřeby i servis ostatním osobním i nákladním značkám.

2. Náš úspěch stavíme na proškoleném personálu, zajištění komplexních služeb vlastními výrobními prostředky, na kvalitě práce, tradici firmy, velkém portfoliu našich klientů, kvalitním dílenském vybavení provozoven a mnohých dalších aspektech.

3. Při změně dodavatele jsme požadovali zefektivnění lakovacích postupů, úsporu vstupní energie při lakovacím procesu, čemuž napomáhá nově instalovaný sušiči robot Symach Flydry. Dále jsme vyžadovali renomovaného dodavatele technologie, kvalitu lakovacího materiálu, zázemí a sílu velké společnosti.



Sušiči robot Symach Flydry umístěný v lakovacím a sušícím boxu, s nejvyšší možností instalace o výšce zavěšení 4 metry, která umožňuje i sušení dodávek a nákladních vozů.



Ústecký autosalon značek Citroën a Nissan Autodíly Špindler.

AUTO GOLDCAR, a. s.

Ing. Tomáš Vráb, ředitel společnosti

1. Kořeny naší společnosti vznikly již v roce 1993 a postupným vývojem vyústily do současné podoby, akciové společnosti AUTO GOLDCAR. Zaměřujeme se primárně na značku Škoda, a to od roku 2001, kdy jsme kromě servisní činnosti v oblasti automobilů všech značek získali autorizaci na prodej a servis automobilů Škoda.

2. Toto je otázka, na kterou není tak lehké odpovědět. V rámci standardů vybavení pracovišť, odbornosti zaměstnanců a zákaznického prostředí je situace u nás obdobná jako u našich konkurentů, a proto se snažíme být jedním

slovem „lidští“, především pochopit problémy zákazníků a pokud možno jim vyjít maximálně vstříc. Stále se snažíme mít na paměti to, že koupit automobil je radost, ale následně jeho servis je již jen starost!

3. Výběr dodavatele nebo partnera není nikdy jednoduchý, ale zde můžeme být struční: kvalita a cena produktů, široká paleta doplňkových služeb a hlavně přístup při jednání nás přesvědčily, že tato společnost sdílí podobné priority jako naše, a proto jsme si ji vybrali jako partnera v oblasti lakování.



Přípravné stání se stěnovým odsáváním a sušícím robotem Flydry.



Autosalon Škoda – Auto GoldCar na pražském Bohdalském Újezdu.



Systém Flatliner od švýcarské společnosti Betag pro opravu drobných a středních karosářských poškození.

LAURETA AUTO, a. s.

Jaroslav Jelínek, předseda představenstva • RNDr. Eva Lhoťanová, člen představenstva

1. Zaměřujeme se výhradně na značku Škoda. Od šedesátého roku, kdy jsem přišel z vojny, jsem „Škodovák“. Za Škodovku jsem také 15 let závodil, takže je mou srdcovou záležitostí. Při volbě jména společnosti jsme se nechali inspirovat jménem pana Laurina, který byl duševním technikem Škodovky. Vozy Škoda prodáváme a servisujeme od 22. ledna 1991.

2. Věříme, že je to individuálním přístupem našeho personálu. Používám pro to rád jednu větu: „Vaše starosti přenesete na nás.“ Další věcí, které si velice ceníme, je loajalita našich zaměstnanců. Zákazníci k nám řadu let chodí za konkrétními lidmi a vědí, že se jim bude věnovat „jejich technik“ a auto bude opravovat jejich „osobní mechanik“. Díky tomu máme mnoho zákazníků i z řad významných osobností.

3. Při prvotním jednání nás svým jednáním zaujal obchodní zástupce pan Drbal. Byli jsme nadšení i přijetím ze strany vedení společnosti. Přesvědčily nás reference ostatních zákazníků Servindu, kteří již Standox používají. Oceňujeme technickou podporu a rychlou reakci v případě potřeby technických konzultací.



Autosalon Škoda společnosti Laureta Auto v Mladé Boleslavi.



Přípravné stání se sušícím robotem Symach Flydry.

Mirka DEROS je vítězem Red Dot Industrial Design Award

Elektrická excentrická bruska Mirka DEROS, jejíž design byl navržen ve spolupráci se švédskou designovou společností Veryday, se stala vítězem Red Dot Industrial Design 2014. Brusky Mirka DEROS jsou vyvinuty a vyráběny ve Finsku. Vyznačují se malou a lehkou konstrukcí, která stojí za jejich komfortním ovládním. Unikátní symetrický design stojí za velmi dobrou vyvážeností strojku a možností pohodlného ovládní pravou nebo levou rukou. Mimořádné kompatibility strojku bylo dosaženo díky inovativnímu bezkartáčovému motoru.

Více informací o bruskách Mirka DEROS najdete na www.brusivomirka.cz.

Co je Red Dot Design Award?

Red Dot Design Award je mezinárodně uznávané ocenění za design, které uděluje Design Zentrum Nordrhein Westfalen v německém Essenu. Tradice soutěže sahá až do roku 1954. Prestižní ocenění lze získat v kategoriích produktový design, design v oblasti marketingové komunikace a designový koncept. Red Dot nepředstavuje pouze soutěž, ale snaží se šířit myšlenku designu na mezinárodní úrovni. Zdůrazňuje význam designu pro ekonomiku a společnost.



reddot design award

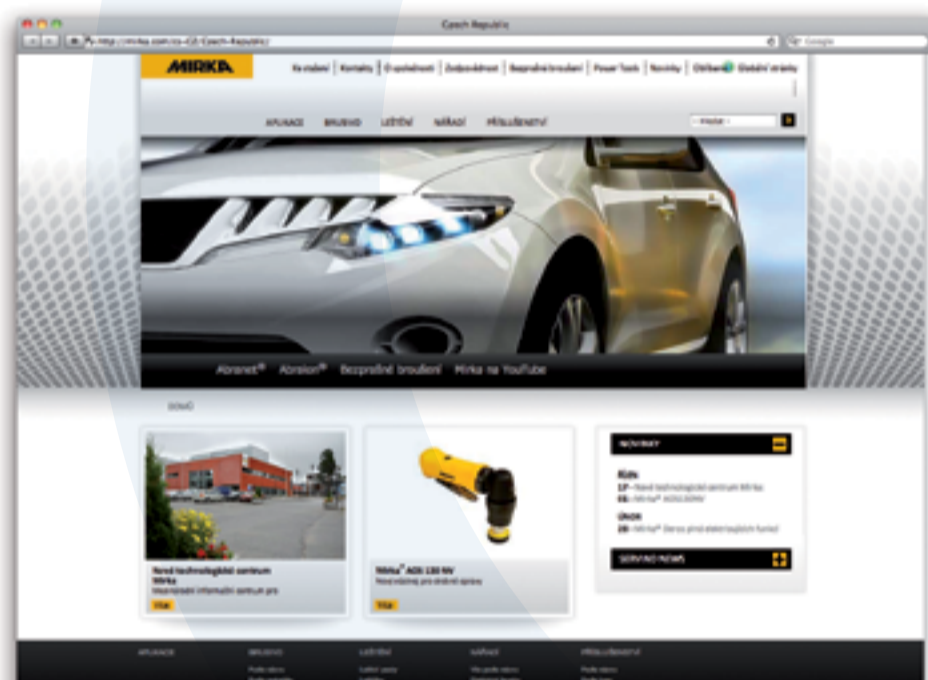


Nové internetové stránky Mirka: www.brusivomirka.cz

Finská společnost Mirka, kterou v České a Slovenské republice výhradně zastupujeme, patří k předním dodavatelům brusiva na světě. Může se pochlubit dlouhou tradicí sahající až do roku 1943. Díky inovativnímu programu výzkumu a vývoje se stala specialistou na flexibilní brusiva, stejně tak na revoluční patentovaná brusiva, díky kterým si může zákazník dopřát skutečně bezprašný proces úpravy povrchu. V širokém portfoliu mají své pevné místo moderní systémy leštění a příslušenství. V poslední době se společnost úspěšně etablovala v oblasti strojků, jako jsou pneumatické či elektrické brusky, leštičky a vysavače.

V rámci dalšího posílení marketingových a prodejních aktivit v České republice jsme k počátku dubna spustili nové internetové stránky Mirka. Cílem nových stránek vycházejících z globálního konceptu společnosti Mirka je poskytnutí přehledných informací o kompletním sortimentu produktů Mirka. Čeští návštěvníci webu tak nyní mají možnost čerpat totožné informace a ve stejném prostředí jako návštěvníci webu ve Finsku, Německu, Rusku, Mexiku, Singapuru nebo třeba v Japonsku a dalších zemích. On-line informace ze světa Mirka najdete na doméne www.brusivomirka.cz. Již nyní pracujeme na dalším rozší-

ření funkcionalit webu. V sekci Aplikace a použití brzy najdete doporučené pracovní postupy a videa pro efektivní a komfortní práci se špičkovými produkty.



Hesse na greenu

Následující zpráva potěší nejenom příznivce golfu, ale i poctivého řemesla. Truhlářství Pavel Souček, které je naším zákazníkem od roku 2011, nedávno nově vybavilo reprezentativní prostory prestižního golfového resortu Loreta Golf Club v Pyšelech u Prahy.

Exklusivní dřevěné interiéry byly zhotoveny za použití kvalitních nátěrových hmot Hesse Ligna. Při výrobě byl použit vysoce odolný lak Hesse DE 433-2, transparentní olej OE 83-2 a barevné oleje z řady OB 83. Díky produk-

tům Hesse si dřevěný interiér golfového klubu zachoval svůj původní přírodní vzhled a výsledek rozhodně stojí za zhlédnutí. Tak na shledanou v Pyšelech!



Renovace světlometů s trvalým výsledkem

Na začátku roku jsme uvedli na trh zcela novou sadu pro renovaci světlometů. Čelní světlometry jsou při každodenním provozu extrémně namáhány. Po několika letech jsou na nich zřetelně znatelné škrábance, mechanická poškození od odletujících kamínků a celkově stárnou, což se projevuje zmatněním či tzv. mlhovým efektem. To má vliv nejenom na estetický aspekt, vždyť často se říká, že světla jsou očima automobilu, ale stojí i za horší účinností světlometů. Pro navrácení původního vzhledu máme pro vás nyní vlastní dlouhodobé řešení.

Po důkladném testování připravili technici společnosti Servind jednoduchý a efektivní postup pro renovaci světlometů. Využity jsou materiály od špičkových dodavatelů Mirka, Kwasny a Colad. Oproti ostatním řešením na trhu náš postup nepoužívá technologie leštění povrchu světlometů.

Renovační postup byl postaven tak, aby nebylo nutné světla z automobilu demontovat. Světlomety je potřeba nejdříve důkladně očistit. K tomu je použit SprayMax Aqua Silikon-Entferner a žlutá mikrovláknová utěrka Mirka Polarshine. Následně je nutné důkladně zamaskovat okolí světlometů neprobroušitelnou páskou, aby při broušení nedošlo k poškození lakované části karoserie. Zde je doporučena neprobroušitelná páska Colad o šíři 50 mm. Poté je možno začít s odbroušením ochranné vrstvy krycího čírého laku. Odbroušení ochranného filmu je potřeba provést brusivem Mirka Q.Silver P320 ve formě kotoučků o průměru 77 mm. Postupného zjemnění je dosaženo následným broušením kotoučky Mirka Q.Silver o hrubosti P500, P800 a P1200. Ochranný film je potřeba odstranit kompletně a rovnoměrně z celého světlometu. Pouze tak bude následně zaručen perfektní finální výsledek. Pro rychlé a efektivní odbroušení je doporučeno použít pneumatickou brusku Mirka ROS 325NV o zdvíhu 2,5 mm a průměru brusného talíře 77 mm nebo elektrickou brusku Mirka CEROS 325CV o zdvíhu 2,5 mm a průměru talíře 77 mm. Jako redukci mezi brusným talířem a brusivem je doporučeno použít změkčovací podložku Mirka o průměru 77 mm. Během práce je potřeba průběžně čistovat broušenou plochu světlometu.

Následně po odbroušení a důkladném odmaštění je nutné vytvořit novou ochrannou vrstvu světlometu, tak aby byl



do budoucna ochráněn před povětrnostními vlivy, UV zářením a drobnými mechanickými poškozeními. K tomu je doporučen speciální čirý lak pro aplikaci na čelní světlome-

ty SprayMax 2K Scheinwerfer Klarlack. Spreje SprayMax od společnosti Kwasny jsou osazeny kvalitními tryskami, které jsou předpokladem kvalitní aplikace ochranného čí-

rého laku. Před jeho aplikací je potřeba zamaskovat okolí světlometů, aby se lak nedostal na okolní lak karoserie.

Renovace jednoho světlometu zabere do 30 minut. V současné době, kdy je kladen velký tlak na efektivitu oprav, roste na trhu poptávka po tzv. smart opravách, mezi které patří i renovace světlometů. Stává se tak vítaným doplňkem, jak nabídnout zákazníkovi službu navíc, a to rychle a za rozumnou cenu. Celkový postup renovace světlometů je sestaven tak, aby nemusel být prováděn pouze v autolakovnách, ale lze ho použít i v autoservisech, mycích centrech, pneuservisech nebo autobazarech.



PRACOVNÍ POSTUP PŘI RENOVACI POLYKARBONÁTOVÝCH SVĚTLOMETŮ

<p>1 Původní světlomet</p> <p>Zvětralý a osleplý povrch světlometu.</p>	<p>2 Detail poškození</p> <p>Kromě osleplého povrchu se na ploše reflektoru mohou nacházet drobné škrábance a mechanická poškození od odletujících kamínků.</p>	<p>3 Očištění světlometu</p> <p>Před renovací je světlomet potřeba důkladně očistit pomocí SprayMax Aqua Silikon-Entferner.</p>	<p>4 Ochrana okolního laku</p> <p>Okolí světlometu je potřeba důkladně zamaskovat, aby při následném broušení nebyl poškozen okolní lak. Vhodná je neprobroušitelná páska Colad o šíři 50 mm.</p>	<p>5 Obroušení ochranného laku</p> <p>Ochranný film světlometu je potřeba odbrousit brusivem Mirka Q.Silver P320 ve formě kotoučků o průměru 77 mm. Postupného zjemnění obroušení je dosaženo kotoučky Q.Silver o hrubosti P500, P800 a P1200. Pro perfektní výsledek je potřeba odbrousit celý povrch světlometu.</p>
<p>6 Odmaštění světlometu</p> <p>Po obroušení je před aplikací čírého laku potřeba plochu světlometu důkladně odmastit pomocí SprayMax Aqua Silikon-Entferner.</p>	<p>7 Zamaskování okolí světlometu</p> <p>Okolí světlometu musí být důkladně zamaskováno, aby se čirý lak nedostal na lakované části karoserie.</p>	<p>8 Aktivace tužidla</p> <p>Světlomet je potřeba do budoucna ochránit před nepříznivými povětrnostními vlivy, UV zářením a drobnými mechanickými poškozeními. Proto na něj aplikujeme speciální čirý lak na světlometry SprayMax 2K Klarlack 250 ml od společnosti Kwasny. Před použitím je potřeba naražením aktivovat tužidlo, aby se v plechovce smísilo s čirým lakem. Následně důkladně protřepat.</p>	<p>9 Aplikace čírého laku</p> <p>Nástřik provést ve dvou vrstvách. Před aplikací druhé vrstvy nechat cca 5 minut odvětrat. Po 20 minutách lze se světlometem manipulovat.</p>	<p>10 Výsledek renovace</p> <p>Světlomet po renovaci. Plně namáhání snese po cca 12 hodinách. Lze také sušit infrazářičem cca 10 min.</p>

Obj. číslo kompletního kitu: HL-KIT BASIC

DOPORUČENÉ PRODUKTY A STROJKY

<p>MIRKA</p> <p>3663409932 Q.Silver 77 mm P320, 6 děr 3663409951 Q.Silver 77 mm P500, 6 děr 366JT05081 Q.Silver 77 mm P800, bez děr 366JT05093 Q.Silver 77 mm P1200, bez děr</p>	<p>8294700111 Změkčovací podložka Ø 77 mm - 6 děr</p>	<p>7991200111 Polarshine mikrovláknová utěrka žlutá, 330 x 330 mm</p>	<p>Colad</p> <p>905050 Colad neprobroušitelná páska 50 mm x 50 mm</p>	<p>SprayMax</p> <p>680094 SprayMax Aqua Silikon-Entferner 400 ml</p> <p>684066 SprayMax 2K Klarlack 250 ml lak na opravy krytů světel</p>	<p>MIRKA</p> <p>8993320111 Pneumatická bruska ROS 325NV zdvih 2,5 mm, 77 mm</p> <p>MIM3252011 Elektrická bruska CEROS 325CV zdvih 2,5 mm, 77 mm</p>
---	---	---	--	--	--

Ronin Tools představuje novou řadu profesionálního nářadí

Právě v těchto dnech představujeme novou kompletní řadu profesionálního dílenského nářadí Ronin Tools, která dokonale kombinuje špičkový výkon, snadnou manipulaci a atraktivní ergonomický design. Značka Ronin Tools patří do obchodní skupiny EMM-Automotive. V portfoliu této holandské společnosti najdete i v českých a slovenských autolakovnách známé značky Colad a Hamach.



Profesionální dílenské nářadí Ronin Tools zahrnuje základní sortiment 228 dílů nářadí, mezi kterými nechybí různé druhy kleští a šroubováků, kladiva, ploché klíče a měřicí nástroje s digitálním odečtem, zástrčný klíč s ráčnou se 72 zuby, vozíky na nářadí pro mobilní použití na dílně a mnoho dalších zajímavých a speciálních nástrojů pro mechanickou dílnu, klempírnu či lakovnu.

Toto nářadí se vyznačuje řadou důležitých vlastností, které společně vytvářejí výsledek silné a mimořádné koncepce. Všechny díly byly samozřejmě testovány v extrémních podmínkách a podle nejvyšších standardů kvality, aby splnily jak požadavky vysoké kvality, tak maximálního výkonu. Vysoce odolné nářadí je navrženo v elegantním a moderním designu, aniž by tím utrpěla praktičnost. Spolehlivost, odvaha, osobní nezávislost a respekt – to jsou atributy, které vytvářejí filozofii Ronin.

Vysoká úroveň kvality spočívá v tom, že různé nářadí, jako jsou zástrčné klíče s ráčnami a francouzské klíče, je vyrobeno z vysoce kvalitní CR-V (chrom-vanadiové) oceli. Navíc bylo podrobeno zvláštnímu tepelnému zpracování, čímž bylo dosaženo maximální tvrdosti a odolnosti proti zkroucení. Šroubováky jsou vyrobeny z SVCM oceli, která je mnohem odolnější proti překroucení než standardně používaná ocel S2. Štípací kleště a šroubováky jsou vybaveny ergonomickými měkkými držadly rukojeti z TOP (termoplastické) gumy. Šroubováky mají kromě toho na rukojeti vyraženo označení velikosti a druhu, takže kdykoli a rychle najdete to správné nářadí, které zrovna potřebujete. Vysoká kvalita nářadí Ronin Tools je podpořena třicetiletou zárukou.

Nářadí je dodáváno v bytelných vozících, které jsou stabilní a mají atraktivní design. Vozíky disponují osmi zásuvkami a centrálním zajištěním. Centrální zajištění se stará o to, aby nemohla být otevřena více než jedna zásuvka současně. To zabraňuje případnému převrácení vozíku. Vozík je samozřejmě plně uzamykatelný. K uložení dílenského nářadí je určeno prvních sedm zásuvek se speciálními přihrádkovými vložkami, díky nimž je tak to správné nářadí vždy na svém místě a po ruce. Spodní zásuvka je díky své velikosti ideální k uložení brusek nebo jiných nástrojů.

Pro případné následné doplnění nářadí do vozíku či dílny jsou jednotlivé díly nářadí Ronin Tools dodávány po jednotlivých kusech nebo také jako speciálně sestavené sady. To profesionálům ulehčuje práci, jednotlivé díly se dají kdykoliv samostatně dokoupit, např. pokud se některé díly ztratí.



Novinky Colad, které nesmí chybět ve vaší lakovně



Šedé nitrilové rukavice Colad Premium

- extra silné, pružné a odolné
- prodloužené rukávy (300 mm)
- bez silikonu a latexu - nedráždí pokožku
- balení 50 ks

Obj. číslo:
538000 velikost M
538002 velikost L
538002 velikost XL



Ochranné brýle Colad

- sportovní vzhled
 - číré polykarbonátové zorníky
 - pohodlný nosní můstek a nastavitelné postranice pro větší komfort
 - odpovídají normě EN 166
- Obj. číslo: 5085

Rozstřikovací tlaková láhev s barevnými odlišovacími kroužky

- jedinečný rozlišovací systém pěti barevných kroužků
- snadno rozlišíte a identifikujete obsah láhve
- pomáhá udržovat pořádek a čistotu na pracovišti
- kovová nastavitelná tryska
- viton těsnění odolné vůči rozpouštědlům
- objem 1 l

Obj. číslo:
9705 - balení obsahuje: rozstřikovací láhev, 5 barevných odlišovacích kroužků + identifikační plakáty
Obj. číslo:
9705CR - sada 5 barevných kroužků + 2 identifikační plakáty

3M™ PPS™ Lampa s denním světlem II vkládá sílu světla do vašich rukou

Lampa s denním světlem představuje skvělý nástroj pro výběr odpovídajícího odstínu barvy a kontrolu překrytí dílu barvou, a to i ve vnitřních prostorách lakovny s umělým a nedostatečným osvětlením, zejména ve stříkací kabině. Omezuje tak riziko nutnosti předělávek a přináší servisu značné finanční úspory.



Lampa je praktická také pro přejímáčiho technika, aby přehledně viděl poškozené oblasti vozu, ocenil ji i při opravě, kterému poslouží k identifikaci defektů, jako jsou např. póry v tmelu, a v neposlední řadě také detailer, který díky ní snáze identifikuje případné defekty po lakování, např. hologramy a proleštěná místa.

3M PPS Lampa s denním světlem II je novou generací oblíbené 3M PPS Lamy s denním světlem. Novými benefity, které lampa uživateli přináší, jsou např. **delší výdrž baterie** (nová baterie vydrží o 30 % déle než její předchůdkyně) a **silnější nabíječka** urychlující čas nabíjení; **širší a rovno-**

měřejší světelný paprsek (díky nově přidanému difuznímu filtru a 50W žárovce) a **odolnější krytky**, díky nimž bude lampa vypadat déle jako nová.



SATAmijnjet 4400 B - nová kompaktní stříkáč pístole pro malé plochy

Nová kompaktní pístole SATAmijnjet 4400 B k lakování malých ploch nahrazuje s okamžitou platností úspěšnou sérii SATAmijnjet 3000 B. Kromě od základu změněného designu pístole bylo přidáno také mnoho užitečných novinek.

Správná technologie trysek

SATAmijnjet 4400 B vyvedená ve velmi podobném designu „velkých“ pístolí SATAjet 4000 B je nyní poprvé k dispozici v provedení jak HVLP tak RP. Jestliže technologie HVLP umožňuje dosažení obzvláště vysokého stupně přenosu materiálu, může lakýrník pomocí technologie optimalizovaného vysokého tlaku RP pracovat obzvláště rychle. Obě varianty splňují se stupni účinnosti výrazně vyššími než 65 % všechny VOC požadavky. Jejich využití je v průmyslu a v ře-



meslných dílnách - všude tam, kde je potřeba lakovat malé plochy nebo špatně přístupná místa. Pro malé opravy „Spot repair“ jsou vhodné nejen známé trysky SR na bázi HVLP technologie, ale také SR trysky na bázi technologie RP. Obě, HVLP SR a RP SR, mají široký stříkáč paprsek s široce nataženým suchým středem. Tím se může relativně jednoduše předejít tvorbě tmavých okrajů v přechodech opravovaného místa. Tento efekt se objevuje především u stříbrných odstínů.

Hodnoty vstupního tlaku vzduchu se u obou pístolí pohybují dle použití mezi 0,5 a 2,0 bar (HVLP) resp. 0,5 a 2,5 bar (RP). Pro digitální měření vstupního tlaku a pro jeho precizní nastavení může být vyměněna standardní regulace vzduchu za SATA adam 2 mini, který je k dostání jako příslušenství.

Ergonomie

Kromě kompletně upraveného vzhledu disponuje SATAmijnjet 4400 B také novým tvarem rukojeti, která je „zmenšenou“ verzí vycházející z „velké“ pístole SATAjet 4000 B. Výsledkem je pístole, která padne do ruky jako ulitá. Všechny ovládací prvky se dají ovládat zcela bez problémů i v ochranných rukavicích, přičemž regulaci paprsku do kruhu a šířky lze rychle a precizně nastavit paprsek pomocí pouhé 3/4 otáčky. Konstrukce vřetena vychází z předchozího modelu SATAmijnjet 3000 B a má velmi dlouhou životnost, i pokud je vystavena použití agresivních čistících prostředků nebo pokud není čistěna doporučeným způsobem. Nové připojení na rychlou výměnu kelímku QCC (Quick Cup Connector) umožňuje nejen rychlou výměnu barvy. Protože je rozměrově shodné s velkými SATA stří-

kacími pístolemi, je možné použít také všechny ostatní dostupné kelímky. Díky velkému připojení je čištění barvového kanálu podstatně jednodušší.

Čištění a údržba

Kromě toho si uživatelé jistě také všimnou několika dalších vylepšení, která se týkají snadnějšího čištění a údržby stříkáč pístole. Například na barvové trysce je umístěno těsnění, které zabraňuje průniku barvy a laku na závit. Široké připojení na kelímek QCC a extrémně hladký barvový kanál bez hran a zářezů ještě více usnadňují a urychlují čištění.

Nový, větší rychlozávit na vzduchové trysce a regulace množství materiálu jsou nejen robustní a praktické, ale dají se také velmi rychle a jednoduše čistit.

Vylepšená odolnost

Zvláštní důraz byl kladen na vysokou kvalitu i na vylepšení odolnosti. Povrch těla pístole je opatřen chromovým pokovením a také vnitřek pístole disponuje ochrannou vrstvou, která je odolná vůči korozi. Robustní vzduchová tryska je vyrobena z pochromované mosazi, barvová jehla a tryska jsou vyrobeny z nere-

zové oceli. Také spoušť je konstruována tak, aby byla chráněna barvová jehla proti stříkáč míze, což výrazně prodlužuje životnost těsnění na jehle, což znamená úsporu nejen peněz, ale také času. Poslední změnou je zvýšená tloušťka vzduchového pístu, která prodlužuje životnost i odolnost pístole.

Rozšíření výrobního programu

Nyní mohou být použity na SATAmijnjet 4400 B všechny tři velikosti jednorázových kelímků SATA RPS bez jakéhokoli adaptéru. Jelikož již mnoho lakoven používá tento vysoce pohodlný systém, jsou k dispozici verze stříkáč pístolí s tryskami HVLP SR a RP SR, které obsahují v balení dva 0,3 l RPS kelímky místo klasického plastového kelímku.



Všechno na svém místě!

Pořádek na pracovišti zajistí promyšlené zásobníky na RPS kelímky, víčka a sítká. Zásobníky jsou k dispozici ve variantě umístění na zeď a dále v otočném karuselovém provedení s umístěním na zeď nebo do stojanu na zem. Systém zásobníků lze rozšiřovat.



Servind

LAKOVÁNÍ JE UMĚNÍ,
UMĚNÍ JE KRÁSNÉ.

Na vzhledu záleží. Za perfektním výsledkem stojí vždy vaše profesionalita a umění lakování spojené s prvotřídními materiály a produkty. Spojte se s námi a využijte kvalitu celosvětově uznávaných značek ve svůj prospěch.

Vše o lakování najdete na www.servind.com nebo na www.youtube.com/servindTV.

MIRKA

Mäder

Colad

SATA

FLOWEY

Hesse Lignal
Laky a Morela

Symach

LUTRO

STANDEX