

CO OPRAVIT LZE A CO JIŽ NE?

www.servind.com

OPRAVA JE MOŽNÁ V TĚCHTO PŘÍPADECH:



Poškození laku na pohledové straně kola
Tip: Lehká poškození a oděrky laku na límcí kola a hranách jsou řešitelné opravou typu MicroRepair.



Poškození laku na pohledové straně kola
Tip: Jednotlivá drobná poškození na paprscích a hranách jsou řešitelné opravou typu MicroRepair.



Poškození laku na pohledové straně kola
Tip: Malá poškození a škrábance jsou řešitelné opravou typu MicroRepair.



Poškození laku na pohledové straně kola
Tip: Malá poškození a škrábance jsou řešitelné opravou typu MicroRepair.



Poškození laku na pohledové straně kola
Tip: Lehká poškození a oděrky laku na límcí kola a hranách jsou řešitelné opravou typu MicroRepair.

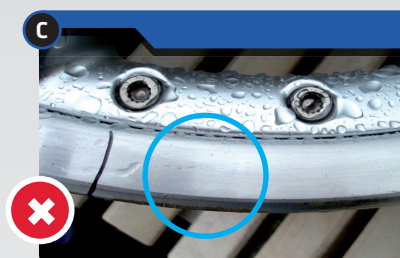
OPRAVA NENÍ MOŽNÁ V TĚCHTO PŘÍPADECH:



Poškození materiálu kola hlubší než 1 mm



Deformace límce kola, pokrivení kola [kolo „háží“]



Dvoudílné hliníkové kolo, vnější díl kola je leštěný, je poškozen čirý lak na leštěné části



Poškození materiálu kola hlubší než 1 mm



Hluboké poškození hran paprsků

UPOZORNĚNÍ: Nikdy neopravujte prasklá kola nebo poškození zasahující do konstrukce kola!

Partnerem renovace kol jsou vaše oblíbené značky:

MIRKA

Colad



HBC system

TORK

Horn & Bauer
Folientchnik

IRT
SYSTEM

Wheel Renovation Kit



Servind

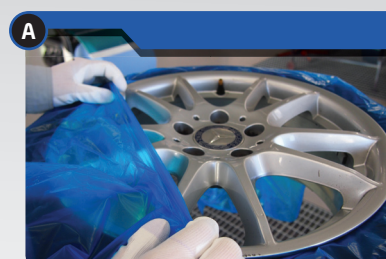
Servind
Top brands for you

SERVIND s.r.o., Ke Kopanině 488, Tuchoměřice
Zákaznické centrum Čechy: tel.: 220 400 490, e-mail: objednavky@servind.com
Zákaznické centrum Morava: tel.: 545 544 840, e-mail: brno@servind.com



WH-KIT BASIC Whell Renovation Kit
WH-KIT PNEU Whell Renovation Kit s pneumatickou bruskou
WH-KIT EL Whell Renovation Kit s elektrickou bruskou

KROK 1: PŘÍPRAVA A ROZBRUŠENÍ POŠKOZENÉHO MÍSTA



Důkladně zamaskujte pneumatiku opravovaného kola
Doporučujeme: Speciální maskovací fólii na kola Wondermask WPS 1300x1300 mm, obj. číslo: 312406
Kolo před opravou sundat, vypustit a odrazit od ráfku.

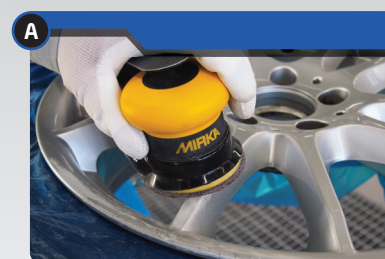


Důkladně očistěte a odmastěte celé kolo
Doporučujeme: HBC E3 cleaner, obj. číslo: 00.755 nebo Standox Silicon Remover (1I), obj. číslo: 85917, Standox Silicon Remover (5I), obj. číslo: 86786
Čistící utěrky Tork



Rozbrušte poškozená místa na kole
Doporučujeme: Brusivo Mirka o hrubosti P240
Pro rychlejší práci doporučujeme pneumatickou excentrickou brusku Mirka ROS 325 NV, obj. č.: 8993320111 nebo el. excentrickou brusku Mirka CEROS 325 CV 77 mm, obj. č.: MIM3252011

KROK 3: ZBRUŠENÍ VYTVRZELÉHO E3 GELU A PŘÍPRAVA POVRCHU



Vytvrzelý gel obruste, v případě potřeby opakujte aplikaci E3 gelu
Doporučujeme: Brusivo Mirka o hrubosti P240, následně zjemnění brusivem P320 až P400



Okolí opravovaného místa důkladně zamaskujte, vyvarujte se přechodům do hran
Doporučujeme: Maskovací papír Colad ve spojení s maskovacími páskami Colad nebo Tesa



Opravované místo důkladně očistěte a odmastěte
Doporučujeme: HBC E3 cleaner, obj. číslo: 00.755 nebo Standox Silicon Remover (1I), obj. číslo: 85917, Standox Silicon Remover (5I), obj. číslo: 86786
Čistící utěrky Tork

KROK 5: APLIKACE ODSTÍNU – BÁZE



Pomocí přiloženého vzorníku identifikujte odpovídající odstín
Doporučujeme: Rim index (vzorník barev ráfků), obj. č.: 3011



Odstín aplikujte ve 2 vrstvách s meziodvětráním (případně další vrstvy do zakrytí s meziodvětráním) a finálním odvětráním do matova
Doporučujeme: HBC odstíny ve spreji

Odstíny:
00.794 Ultra light metallic aerosol 400 ml
00.795 Light metallic aerosol 400 ml
00.796 Medium coarse metallic aerosol 400 ml
00.797 Coarse metallic aerosol 400 ml
00.798 Dark metallic aerosol 400 ml
00.799 Fine metallic aerosol 400 ml
00.823 Standard metallic aerosol 400 ml
00.824 Mat metallic aerosol 400 ml

KROK 2: VYTMLENÍ POŠKOZENÉHO MÍSTA (PŘÍPRAVA PŘED TMLENÍM)



Před tmelením důkladně odstraňte prach po broušení
Doporučujeme: Ofukovací pistole SATA, obj. číslo: 15156



Důkladně očistěte a odmastěte celé kolo
Doporučujeme: HBC E3 cleaner, obj. číslo: 00.755 nebo Standox Silicon Remover (1I), obj. číslo: 85917, Standox Silicon Remover (5I), obj. číslo: 86786
Čistící utěrky Tork

KROK 4: APLIKACE PLNIČE A JEHO ZBRUŠENÍ

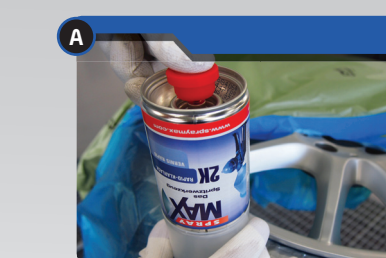


Aplikujte plniče na kola, meziodvětrání 10–15 minut
Doporučujeme: HBC Wheel filler aerosol, obj. č.: 00.804

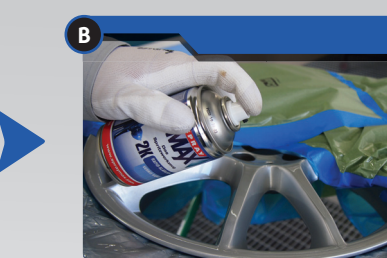


Ruční zbroušení plniče
Doporučujeme: Brusivo Mirka P1000 – P1500

KROK 6: APLIKACE 2K ČIRÉHO LAKU



Aktivujte 2K čirý lak, dózu obraťte vzhůru nohama a narazte
Doporučujeme: 2K Rapid Klarlack akrýl 250 ml, obj. č.: 684064



Aplikace čirého laku



Usušit ve vzduchu, v sušícím boxu či pomocí IR zářiče. Pozor, kolo může být zahřáto max. na 90 °C po dobu max. 40 minut. Nezahřívajte pouze část kola!
Doporučujeme: IRT zářiče

KROK 2: VYTMLENÍ POŠKOZENÉHO MÍSTA



Na poškozené místo použijte speciální E3 gel na kola pro vytmelení/vyrovnání povrchu
Doporučujeme: HBC E3 gel, obj. číslo: 00.806
Náhradní tryska pro gel (10 ks), obj. č.: 00.127



Přiloženou špachtličkou uhladte do požadovaného tvaru
Doporučujeme: Uhlazovací špachtlička, obj. číslo: 00.013



Vytvrzení E3 gelu aktivujete E3 aktivátorem ve spreji. Po cca minutě možno brousit
Doporučujeme: HBC E3 activator spray, obj. č.: 00.807

KROK 5: APLIKACE ODSTÍNU – BÁZE (PŘÍPRAVA PŘED APLIKACÍ)



Okolí opravovaného místa důkladně zamaskujte, vyvarujte se přechodům do hran
Doporučujeme: Maskovací papír Colad ve spojení s maskovacími páskami Colad nebo Tesa



Opravované místo důkladně očistěte a odmastěte
Doporučujeme: HBC E3 cleaner, obj. číslo: 00.755 nebo Standox Silicon Remover (1I), obj. číslo: 85917, Standox Silicon Remover (5I), obj. číslo: 86786
Čistící utěrky Tork



Následně ještě očistěte antistatickou utěrkou
Doporučujeme: Gekatex antistatická utěrka, obj. č.: 000805

PŘED A PO RENOVACI:

